



Biennio formativo 2019-2021		
TECNICO SUPERIORE PER IMPIANTI CHIMICO-FARMACEUTICI		
Riallineamento	Denominazione	Ore
	CHIMICA GENERALE FONDAMENTI STECHIOMETRICI	32
	CHIMICA ORGANICA	32
	FISICA MATEMATICA	48
	TEAM BUILDING, MINDFULNESS, CREATIVITA'	12
	LINGUA INGLESE	60
	FONDAMENTI DI INFORMATICA	48
Totale ore di riallineamento		232
Moduli	Denominazione	Ore
	SYSTEM INTEGRATION INDUSTRIA 4.0 - PARTE I	27
	SYSTEM INTEGRATION INDUSTRIA 4.0 - PARTE II	27
	CHIMICA FISICA DEI COLLOIDI E DELLE INTERFASI	48
	CHIMICA GENERALE	30
	SISTEMI LINEARI	48
	METODI MATEMATICI PER LA CHIMICA	50
	ELEMENTI FINITI E LORO APPLICAZIONI	46
	MARKETING	32
	BUSINESS PLAN	16
	TERMODINAMICA	40
	TRASMISSIONE DEL CALORE	32
	STRUMENTI DI CONTROLLO DEGLI IMPIANTI CHIMICI	72
	CHIMICA ORGANICA	30
	FENOMENI DI TRASPORTO	48
	ANALISI STRUMENTALE E CONTROLLO DEI MATERIALI – INDUSTRIA 4.0	48
	IMPIANTI CHIMICI	72
	ORGANIZZAZIONE AZIENDALE – INDUSTRIA 4.0	42
	TECNOLOGIE FARMACEUTICHE SPECIALI	30
	DISEGNO MECCANICO	48
	ECONOMIA E MANAGEMENT DEL TRASFERIMENTO TECNOLOGICO	32
	INNOVATION	16
	AUTOMAZIONE INDUSTRIALE – INDUSTRIA 4.0	48
	CURRENT GOOD MANUFACTURING PRACTICES	24
	IMPIANTI TECNOLOGICI DI PRODUZIONE FORME STERILI E NON STERILI	48
	IMPIANTI DI PROCESSO PER LAVAGGIO, DISINFEZIONE E STERILIZZAZIONE	36
	IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO ARIA, CLEAN ROOMS E AMBIENTI CONFINATI	24
	IMPIANTI PER ACQUA E VAPORE DI GRADO FARMACEUTICO	30
	IMPIANTI DI CONFEZIONAMENTO, DI ISPEZIONE E DI IMMAGAZZINAMENTO E TRASPORTO PRODOTTI FARMACEUTICI	24
	CONVALIDA SISTEMI COMPUTERIZZATI E DATA INTEGRITY PER IMPIANTI FARMACEUTICI	24
	STRUMENTAZIONE PER CALIBRAZIONI E CONVALIDE DI IMPIANTI CHIMICO FARMACEUTICI	24
	QUALITY RISK MANAGEMENT PER L'INDUSTRIA CHIMICO FARMACEUTICA	18
ISPEZIONI cGMP DI IMPIANTI CHIMICO FARMACEUTICO	18	
GAS TECNICI, MEDICINALI E DI PROCESSO	30	
Totale		1.198
TIROCINIO (pari al 40.00% del percorso formativo)		802
Totale ore		2.000